

Solusi Uji Karakteristik Oksidasi Oli Turbin dan Hidrolik (ASTM D943). Hadirkan akurasi dan efisiensi tingkat tinggi dalam laboratorium Anda dengan alat uji karakteristik oksidasi oli mineral terhambat yang canggih ini. Instrumen ini dirancang khusus untuk memenuhi standar pengujian ketat bagi pelumas turbin oli hidrolik dan berbagai jenis oli sirkulasi yang memiliki densitas lebih rendah dari air serta mengandung aditif anti karat dan anti oksidasi. Mengadopsi teknologi pemanas metal bath yang ramah lingkungan dan aman alat ini menghilangkan risiko penggunaan cairan pemanas konvensional yang berbahaya. Dilengkapi dengan pengendali suhu mikrokomputer berbasis PID dan tampilan digital alat ini menjamin akurasi suhu yang luar biasa stabil dalam rentang 60 hingga 200 derajat Celcius. Fitur unggulan lainnya meliputi meteran aliran presisi untuk kontrol gas yang akurat serta kemampuan melakukan enam pengujian sampel secara bersamaan dalam dua kelompok terpisah sehingga meningkatkan produktivitas operasional laboratorium secara signifikan. Tabung uji kaca berkualitas tinggi dan relay solid state berdaya besar memastikan durabilitas dan kinerja pemanasan yang responsif menjadikan alat ini investasi terbaik untuk analisis kualitas pelumas jangka panjang.

Teknologi Analisis Stabilitas Oksidasi Khusus Minyak Isolasi Mineral. Melengkapi kebutuhan analisis laboratorium modern tersedia juga instrumen uji stabilitas oksidasi yang dirancang khusus untuk minyak isolasi mineral yang tidak terpakai. Alat ini sangat ideal untuk menentukan kecenderungan pembentukan asam dan endapan pada minyak isolasi sebelum dan sesudah periode induksi memberikan data krusial mengenai umur pakai dan kualitas oli. Menggunakan mekanisme katalis tembaga dan aliran oksigen konstan pada suhu 120 derajat Celcius alat ini mampu mengukur waktu yang dibutuhkan untuk pembentukan asam volatil dengan presisi tinggi. Dibangun dengan standar kepatuhan multi internasional alat ini menjadi solusi universal untuk kebutuhan analisis laboratorium energi dan kelistrikan. Fitur utamanya mencakup pemanas metal bath yang aman bagi lingkungan kontrol aliran gas presisi dengan flow meter canggih serta sistem pengaman alarm suhu berlebih untuk perlindungan maksimal. Dengan kapasitas enam unit pengujian yang dapat beroperasi bersamaan dan kontrol suhu digital PID yang akurat alat ini menawarkan efisiensi kerja yang tak tertandingi bagi teknisi laboratorium profesional yang mengutamakan kualitas dan ketepatan data.

Menginvestasikan laboratorium Anda dengan rangkaian peralatan uji oksidasi berstandar tinggi ini merupakan langkah strategis untuk menjamin validitas dan reliabilitas hasil analisis pelumas industri secara menyeluruh. Dibuat dengan material yang kokoh dan desain ergonomis alat ini tidak hanya menawarkan kemudahan pengoperasian bagi teknisi tetapi juga perawatan yang minim biaya untuk penggunaan jangka panjang yang berkelanjutan. Keunggulan teknologi pemanasan yang stabil dan sistem kontrol aliran gas yang presisi memastikan setiap prosedur pengujian memenuhi kepatuhan regulasi internasional yang ketat seperti ASTM dan ISO sehingga perangkat ini sangat direkomendasikan untuk pusat penelitian pabrik pengolahan minyak bumi serta lembaga sertifikasi kualitas yang menuntut kesempurnaan data dalam setiap laporan pengujian material.

Oxidation Characteristic Test Solution for Turbine and Hydraulic Oils (ASTM D943). Deliver high precision and efficiency to your laboratory with this advanced oxidation characteristic test apparatus for inhibited mineral oils. This instrument is specifically designed to meet rigorous testing standards for turbine oils hydraulic oils and various circulating oils that are less dense than water and contain anti rust or anti oxidation additives. Adopting eco friendly and safe metal bath heating technology this device eliminates the risks associated with conventional liquid heating baths. Equipped with a PID microcomputer temperature controller and a clear digital display it guarantees exceptionally stable temperature accuracy within the range of 60 to 200 degrees Celsius. Key features include a precision flow meter for accurate gas control and the capability to perform six sample tests simultaneously in two separate groups significantly boosting laboratory operational productivity. High quality glass test tubes and high power solid state relays ensure durability and responsive heating performance making this instrument the best investment for long term lubricant quality analysis.

Specialized Oxidation Stability Analysis Technology for Insulating Mineral Oils. Complementing modern laboratory analysis needs is the specialized oxidation stability test instrument designed for

unused mineral insulating oils. This device is ideal for determining the tendency of acid and precipitate formation in insulating oils before and after the induction period providing crucial data regarding oil lifespan and quality. Utilizing a copper catalyst mechanism and constant oxygen flow at 120 degrees Celsius this tool is capable of measuring the time required for volatile acid generation with high precision. Built with multi international compliance standards this instrument serves as a universal solution for energy and electrical laboratory analysis requirements. Key features include an environmentally friendly metal bath heating system precision gas flow control with advanced flow meters and an over temperature alarm safety system for maximum protection. With a capacity of six testing units operating simultaneously and accurate PID digital temperature control this apparatus offers unparalleled work efficiency for professional laboratory technicians who prioritize quality and data accuracy.

Long Term Investment Advantages for Modern Laboratories

Investing your laboratory with this range of high standard oxidation test equipment is a strategic step to guarantee the validity and reliability of industrial lubricant analysis results comprehensively. Built with robust materials and ergonomic designs these tools not only offer ease of operation for technicians but also require low maintenance costs for sustainable long term use. The superiority of stable heating technology and precise gas flow control systems ensures that every testing procedure meets strict international regulatory compliance such as ASTM and ISO making these devices highly recommended for research centers oil processing plants and quality certification agencies that demand data perfection in every material testing report.